

# MÁQUINAS PARA TRABAJAR DE PIEZA CORTADA (HASTA DIÁMETRO DE 350MM)

## •

#### **GRAZIANO GT400**

Máquina equipada con cabezal y contrapunto. Alimentación manual. Fiabilidad.





### CMZ TD 30 + GANTRY GL100

Máquina equipada con cabezal y subcabezal y torreta de 16 posiciones. Dispone de eje C y eje Y y herramientas motorizadas. Precisión y productividad.

GANTRY con capacidad de hasta 50kg en cada brazo.







# MÁQUINAS PARA TRABAJAR DE BARRA (HASTA DIÁMETRO 65MM)

## ♦ CMZ TL20

Torno que nos ofrece la posibilidad de trabajos con barra hasta diámetro 61. Máquina equipada con cabezal subcabezal y una torreta de doce posiciones. Destaca por su rigidez y fiabilidad.

Torno montado con cargador de barras LNS.



## MIYANO BNJ 51

Centro de torneado que nos ofrece la posibilidad de trabajos con barra hasta diámetro 51. Máquina equipada con cabezal subcabezal y dos torretas de doce posiciones + 6. Destaca por su rigidez, precision y fiabilidad y capacisdad de arranque de viruta. Torno montado con cargador de barras Asmut



#### GILDEMEISTER - CTX 320 LINEAR

Máquina equipada con cabezal subcabezal y una torreta de doce posiciones y motorizadas. Destaca por su rapidez y precisión en el mecanizado. Capacidad de barra diametro 42.

Torno montado con alimentador de barras LNS.



## 4

### GILDEMEISTER - SPRINT42

Máquina equipada con cabezal y subcabezal. Rapida y precisa enfocada para series medias largas. Dispone de eje Y y herramientas motorizadas. Capacidad de barra diametro 42

Completa la máquina un cargador de barras IEMCA





Centro de Torneado que nos ofrece la posibilidad de trabajos con barra hasta diámetro 6. Máquina equipada con cabezal subcabezal y dos torretas de doce posiciones cada una. Destaca por su flexibilidad a la hora de optimizar los procesos de mecanizado optimizando los tiempos. Maquina muy potente y precisa. Mucha capacidad de arranque de viruta tanto en operaciones de Torneado como de Fresado. Torno montado con alimentador de barras LNS





